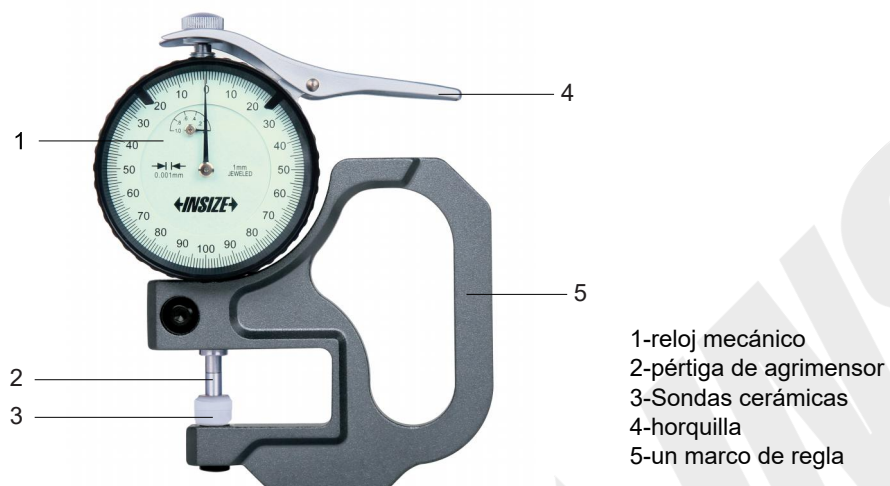
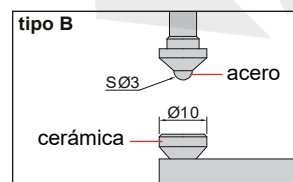
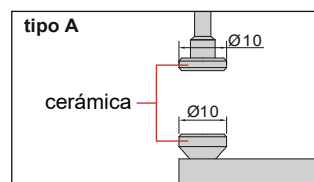


Código	Gama	Graduación	Precisión	Tipo
2364-10	0-10mm	0.01mm	±0.02mm	A
2364-10B	0-10mm	0.01mm	±0.02mm	B
2364-1	0-1mm	0.001mm	±0.005mm	A



1. Tipos y tamaños de sonda



2. Medición:

Utilice un paño suave y limpio para limpiar la superficie de medición de las dos sondas, después de que las dos sondas se combinan, ajuste el puntero del dial para poner a cero, y pulse repetidamente la horquilla varias veces para asegurarse de que la posición cero es exacta.

Presione la horquilla, levante la sonda, coloque la pieza medida en medio de las dos sondas, suelte la horquilla y lea el resultado de la medición después de que la sonda entre en contacto con la pieza.

3. La medición debe realizarse de forma que el palpador esté perpendicular a la superficie que se está midiendo, de lo contrario se producirán errores de medición.

4. Por favor, no lo accione con demasiada fuerza y evite el impacto de la sonda. Cuando el reloj comparador se caiga o sufra golpes, compruebe su precisión antes de utilizarlo.